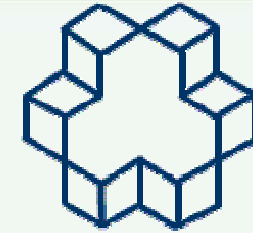


رسالة محمد



دانشگاه صنعتی خواجه نصیر الدین طوسی
دانشکده مهندسی و علم مواد



شکل دادن فلزات

جلسه دوم
(کلیات - ۱)

دکتر رضا اسلامی فارسانی



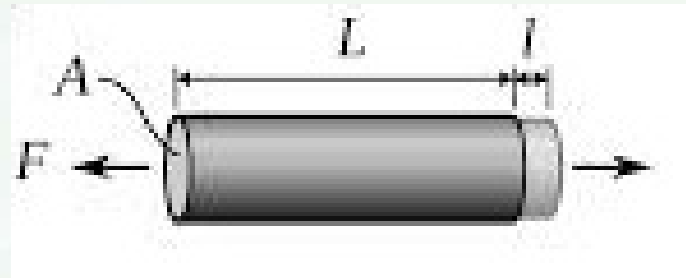
تنش و کرنش



تنش و کرنش بصورت زیر تعریف می شوند:

$$\sigma = \frac{F}{A} = \frac{\text{نیرو}}{\text{سطح مقطع}}$$

$$\varepsilon = \frac{\Delta L}{L}$$

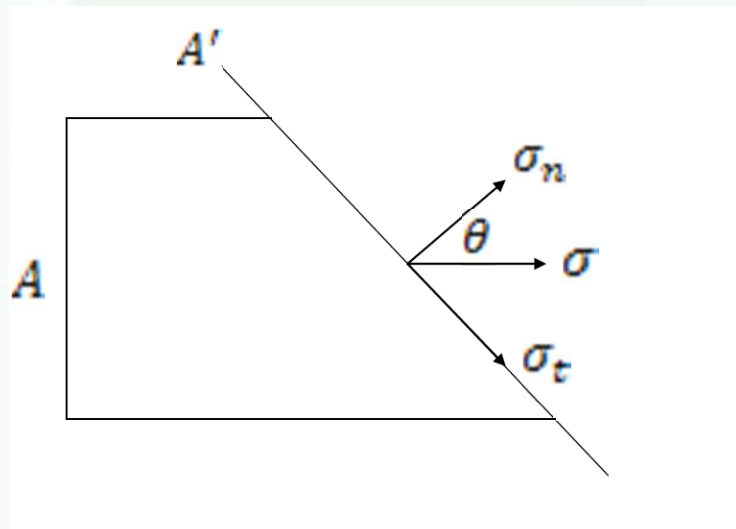


کمانش (Buckling) نوعی تغییر شکل ناشی از تنش فشاری (تراکمی) است که سبب تغییرات زیادی در همراستایی (Alignment) ستون یا صفحات و شاید خمش آنها می شود.

تنش و کرنش



اگر سطح مقطع در نظر گرفته شده عمود بر نیروی اعمالی نبوده و بصورت مورب باشد، یعنی امتداد نیرو با خط عمود بر این سطح مقطع زاویه بسازد، تنش وارد بر آن به ۲ مؤلفه عمودی و مماس بر سطح مقطع تجزیه می شود.



تنش عمودی یا نرمال:

$$\sigma_n = \frac{F}{A} \cos \theta = \sigma \cos \theta$$

تنش مماسی یا برشی:

$$\sigma_t = \frac{F}{A} \sin \theta = \sigma \sin \theta$$

تنش و کرنش



تنش حقیقی:

$$\sigma = \frac{F}{A}$$

A : سطح مقطعی که در هر لحظه نیرو بر آن اعمال می شود.

تنش مهندسی:

$$S = \frac{F}{A_0}$$

A_0 : سطح مقطع اولیه

کرنش خطی:

$$e = \frac{L - L_0}{L_0}$$

$L - L_0$: تغییرات طولی نمونه

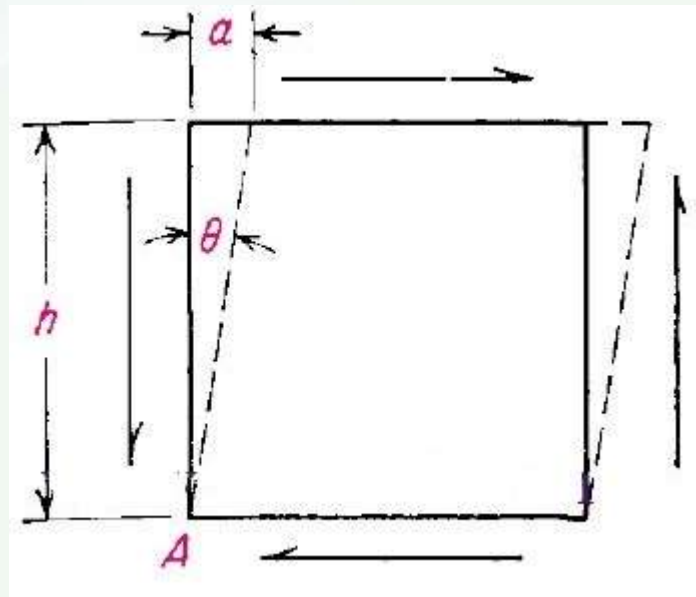
L_0 : طول اولیه نمونه

تنش و کرنش



$$\varepsilon = \ln \frac{L}{L_0}$$

$$\gamma = \frac{a}{h} = \tan \theta = \theta$$



کرنش حقیقی: L_0 : طول اولیه
 L : طول نهایی

کرنش برشی:

تنش و کرنش



رابطه بین تنش حقیقی و تنش مهندسی:

$$\sigma = S(e + 1)$$

$$\sigma_T = \sigma_e(1 + \varepsilon_e)$$

$$\varepsilon = \ln(e + 1)$$

رابطه بین کرنش حقیقی و کرنش خطی:

تغییر شکل های فلزکاری اغلب بجای تغییرات طول بر حسب کاهش سطح مقطع بیان می شوند.

$$r = \frac{A_0 - A_1}{A_0}$$

$$A_0 L_0 = A_1 L_1$$

$$r = 1 - \frac{A_1}{A_0}$$

$$\varepsilon = \ln \frac{L_1}{L_0} = \ln \frac{A_0}{A_1} = \ln \frac{1}{1 - r}$$

کاهش نسبی سطح مقطع، r :

تغییر شکل الاستیک و پلاستیک



تغییر شکل های الاستیک و پلاستیک

در مواردی تغییر شکل ضروری و مورد نیاز است (نظیر فنر)، اما تغییر شکل زیادی بخصوص اگر دائمی باشد، مضر است.

✓ تغییر شکل الاستیک (کشسان یا برگشت پذیر):

با اعمال نیرو، تغییر شکل ایجاد می شود و با حذف نیرو، این تغییر شکل نیز حذف می شود.

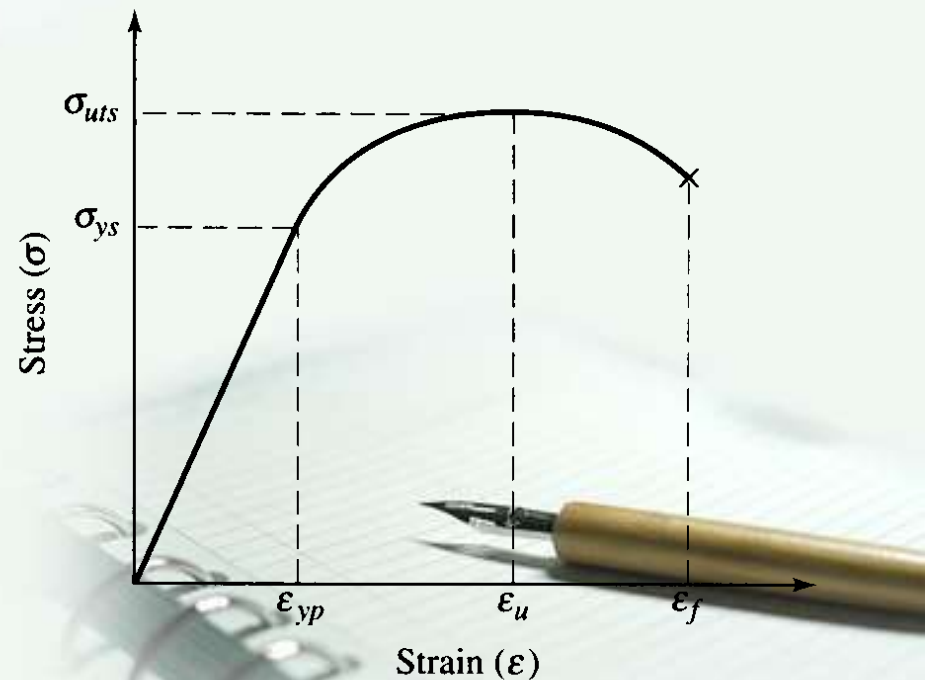
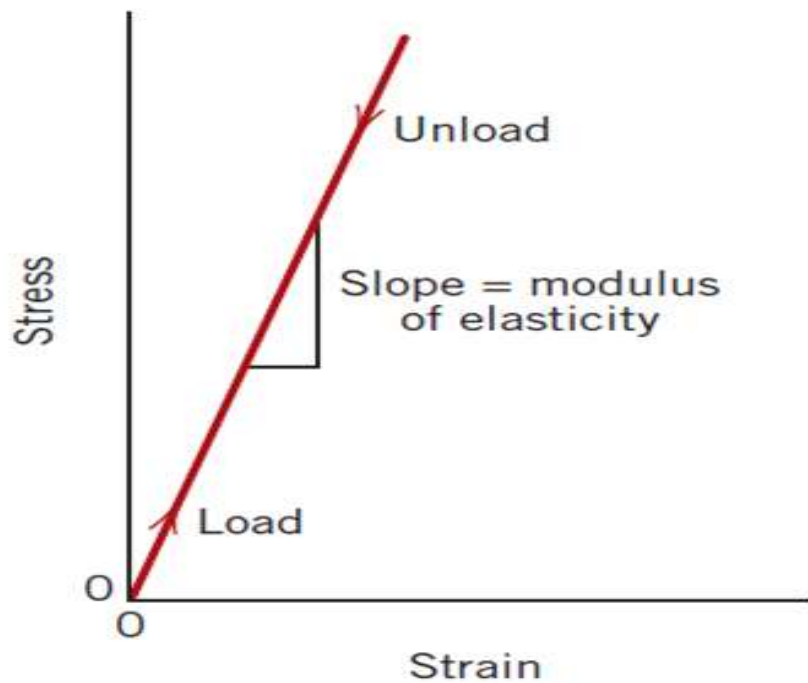
✓ تغییر شکل پلاستیک (مومسان یا برگشت ناپذیر):

با اعمال نیرو، تغییر شکل ایجاد می شود و با حذف نیرو، این تغییر شکل حذف نشده و بر جای می ماند.

منحنی تنش - کرنش



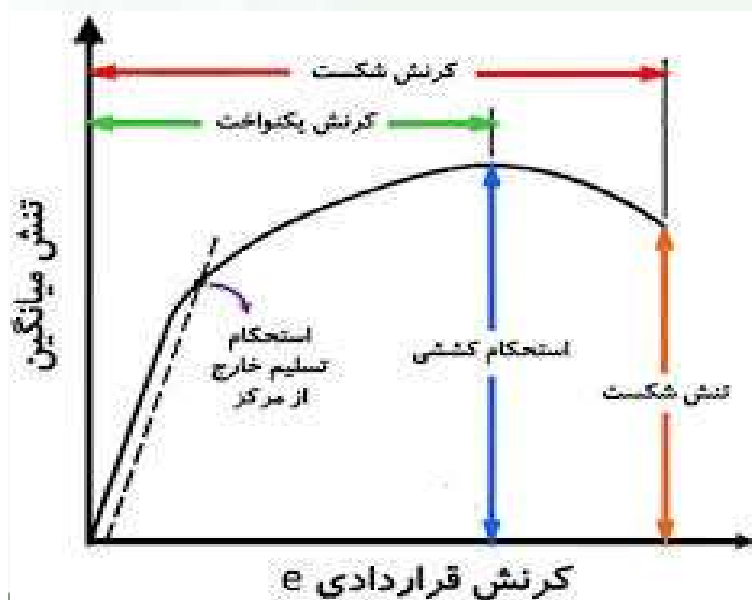
برای بررسی رفتار تغییر شکل مواد از منحنی های تنش - کرنش استفاده می شود. تغییر شکل و رفتار مواد در محدوده الاستیک از قانون هوک، $\sigma = E\varepsilon$ پیروی می کند. نمودار تنش - کرنش در این محدوده خطی است و تنش و کرنش با هم متناسب هستند که ضریب این تناسب (شیب منحنی)، E (مدول الاستیسیته) است.



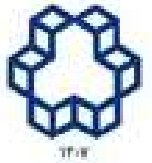


منحنی تنش - کرنش

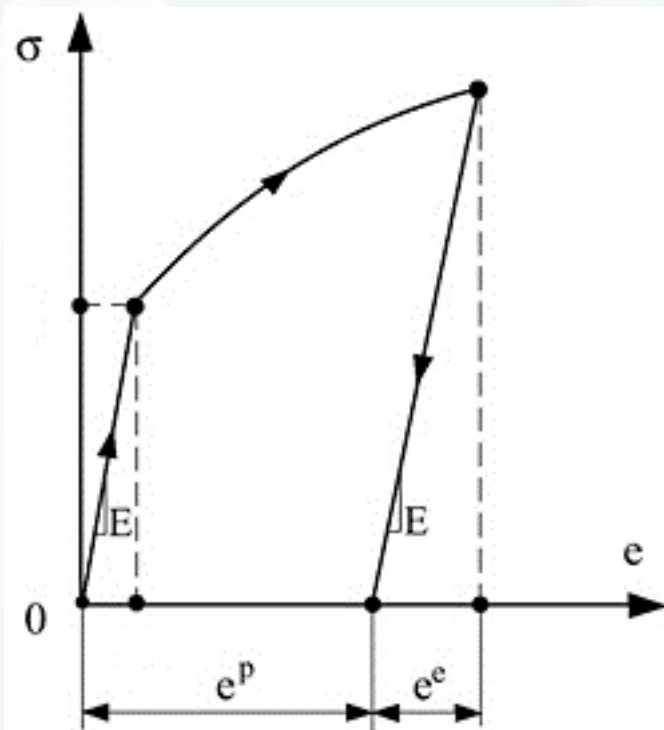
شروع تغییر شکل پلاستیک، نقطه تنش تسلیم (استحکام تسلیم)، σ_y می باشد که نمودار تنش - کرنش دیگر خطی نیست. از استحکام تسلیم تا استحکام کششی حداکثر، σ_{uts} تغییر شکل همگن داریم، یعنی تغییر شکل و تغییرات ابعاد در همه مواضع یکنواخت است. اما در محدوده بعد از σ_{uts} تا نقطه شکست، تغییر شکل پلاستیک ناهمگن داریم و تغییر شکل بطور موضعی در قسمتی بیش از سایر مواضع است.



منحنی تنش - کرنش



در ناحیه پلاستیک، نمودار تنش - کرنش به علت خطی نبودن از قانون هوک پیروی نمی کند و قانون هولمن، $\sigma = K\varepsilon^n$ وجود دارد که برای محدوده الاستیک، $n=1$ و $K=E$ می باشد. کرنش کل از رابطه ی زیر بدست می آید:



$$e^T = e^e + e^p$$

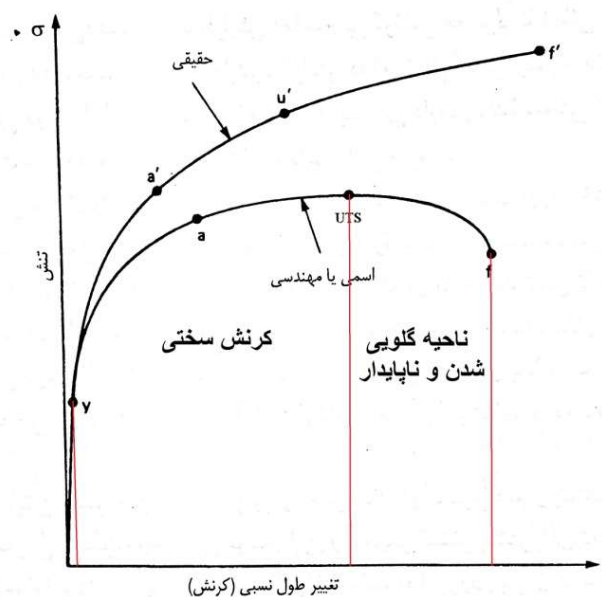
e^e با حذف نیرو، تغییر شکل الاستیک،
 e^p حذف شده، اما تغییر شکل پلاستیک،
بر جای می ماند.



منحنی تنش - کرنش

منحنی های تنش - کرنش شامل دو نوع منحنی حقیقی و مهندسی هستند. بعد از نقطه گلوئی شدن (استحکام کششی حداکثر)، کاهش سطح مقطع بیشتر از کاهش نیروی لازم برای ادامه تغییر شکل است، لذا تنش حقیقی، $\sigma = \frac{F}{A}$ افزایش می یابد و منحنی تنش - کرنش تا نقطه شکست همچنان صعودی است. اما در تنش مهندسی، $S = \frac{F}{A_0}$ به علت ثابت بودن سطح مقطع اولیه و کاهش نیرو، تنش تا نقطه شکست کاهش می یابد و لذا منحنی از

نقطه گلوئی شدن تا این نقطه نزولی است.

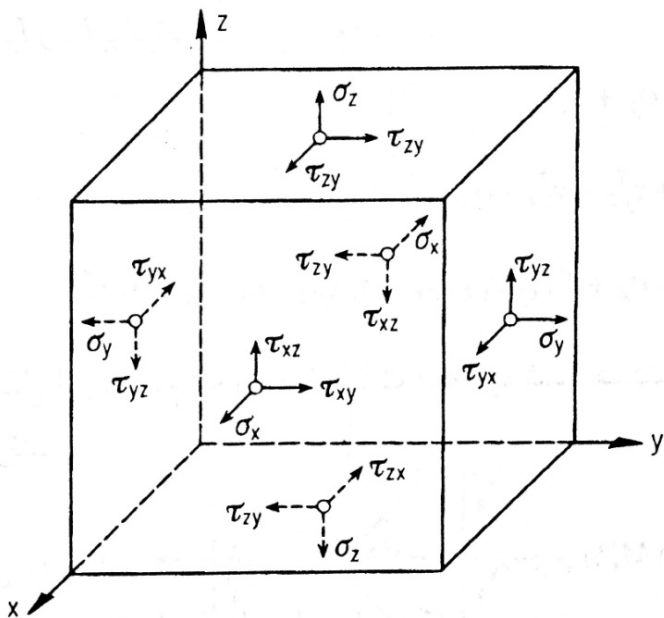


مولفه های تنش



در حالت ۳ بعدی، ۱۸ مولفه تنش در یک نقطه از جسم وجود دارد که با بکارگیری معادلات تعادل نیرو، تنش های متناظر در صفحات مقابل با هم برابر و در جهت عکس هستند لذا مولفه های تنش به ۹ عدد کاهش می یابند. با بکارگیری معادلات تعادلی گشتاور خواهیم دید که تنش های برشی در صفحات مجاور با هم برابرند، لذا در نهایت برای مشخص کردن حالت تنش در یک نقطه از جسم به ۶

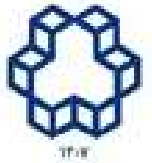
مولفه مستقل نیاز داریم.





برجهدگی یا رفتار فنری (Resilience)

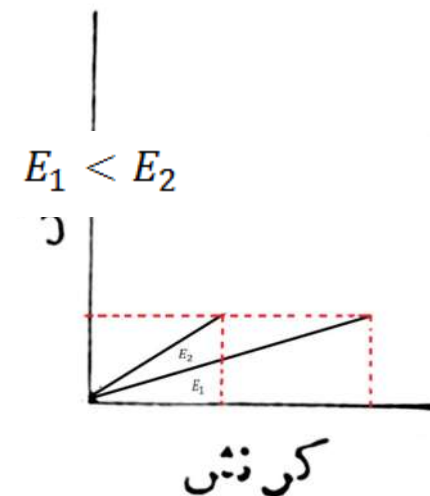
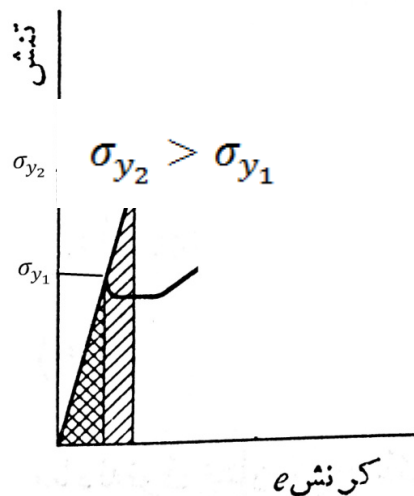
رفتار فنری مشخص می کند که ماده حداکثر چه مقدار انرژی را در تغییر شکل الاستیکی می تواند در خود ذخیره کند، بدون آن که هیچ نوع تغییر شکل پلاستیکی در آن ایجاد شود. سطح زیر منحنی در محدوده الاستیک $(\frac{1}{2} \sigma \epsilon = \int_0^{\epsilon_y} \sigma d\epsilon)$ یا مقدار جذب انرژی لازم برای تغییر شکل واحد حجم یک ماده از صفر تا نقطه شروع تغییر شکل پلاستیکی (σ_y) را برجهدگی گویند.



برجهدگی

هرچه حد الاستیکی (حد تسلیم) بالاتر و مدول الاستیک کمتر باشد، قابلیت جذب انرژی در محدوده الاستیک، بالاتر و برجهدگی بیشتر است.

$$\frac{1}{2} \sigma \varepsilon = \int_0^{\varepsilon_y} \sigma d\varepsilon \quad \text{کرنش به اندازه ی } \sigma_y$$





چقرمگی (Toughness)

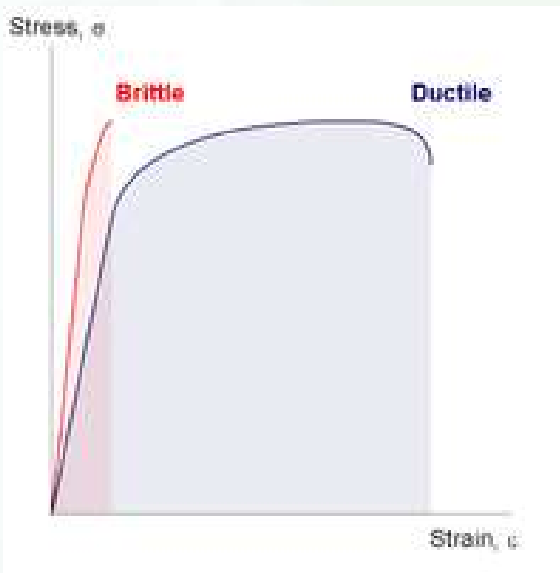
مقدار انرژی لازم جهت شکستن قطعه

نیرو \times فاصله = انرژی

$$\int_0^{\epsilon} \sigma d\epsilon$$

چقرمگی = سطح زیر منحنی تنش - کرنش

چقرمگی: مقدار کار لازم برای آن که واحد حجم ماده را از تنش صفر به تنش پارگی برساند. انرژی لازم برای شکست ماده چقرمه بیشتر از ماده ترد است.





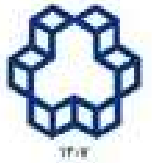
شکل پذیر یا داکتیل (Ductile)

امکان تغییر شکل پلاستیک مواد جامد در دمای معمول بدون شکست. اکثر فلزات دارای این خاصیت بوده، اما شیشه و اکثر سرامیک ها در دمای معمول، شکل پذیر نبوده و تغییر شکل پلاستیک نمی دهند.

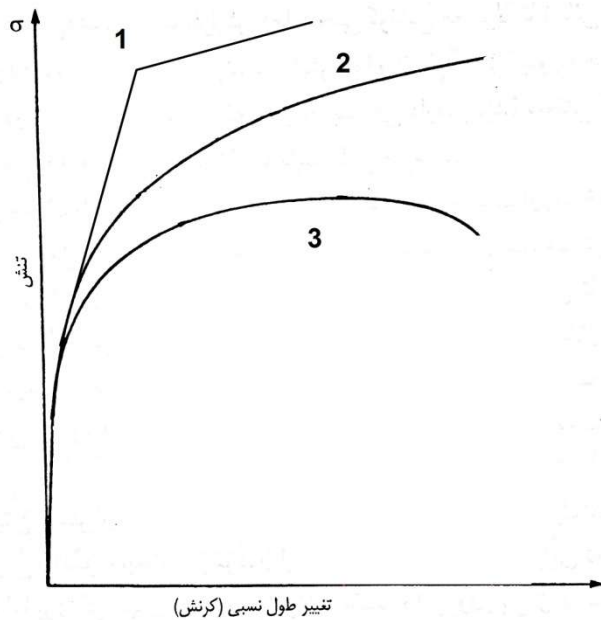
چکش خواری

خاصیت قابلیت تغییر شکل تحت اعمال بار فشاری. همه مواد داکتیل، چکش خوار هستند اما عکس آن صادق نیست، چون ممکن است استحکام کششی مناسبی نداشته باشند.

خواص مکانیکی



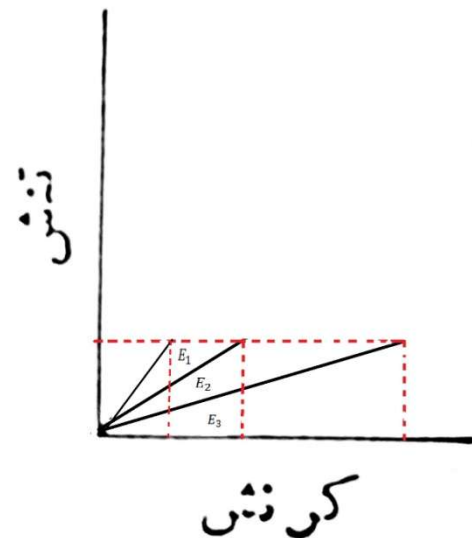
منحنی ۱) استحکام بالا / داکتیلیتی پایین / چقرمگی پایین
منحنی ۲) استحکام بالا / داکتیلیتی بالا / چقرمگی بالا
منحنی ۳) استحکام پایین / داکتیلیتی بالا / چقرمگی پایین
داکتیلیتی و استحکام بالا بطور توأم سبب چقرمگی بالا می شوند.





سفتی (Stiffness)

سفتی یا صلابت، مقاومت ماده در برابر تغییر شکل است که با مدول الاستیک (کشسانی) متناسب است. انعطاف پذیری عکس سفتی است. قطعه ای که در منطقه ارتجاعی تغییر شکل دهد، انعطاف پذیر است. انعطاف پذیری را با تست خمش تعیین می کنند. هر چه ماده مدول الاستیک بیشتری داشته باشد، سفت تر و تغییر شکل الاستیک کمتر است. ماده صلب، مدول الاستیک بسیار بالایی دارد. نهایت سفتی، صلب بودن کامل است.



اگر $E_1 > E_2 > E_3$ باشد، به ازای تنش ثابت داریم: $\varepsilon_1 < \varepsilon_2 < \varepsilon_3$