

دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی

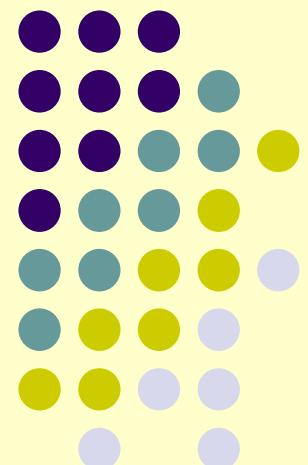
دانشکده مهندسی و علم مواد



پلیمرها

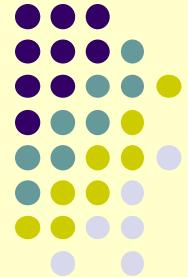
جلسه پنجم
(روش‌های پلیمریزاسیون)

دکتر رضا اسلامی فارسانی

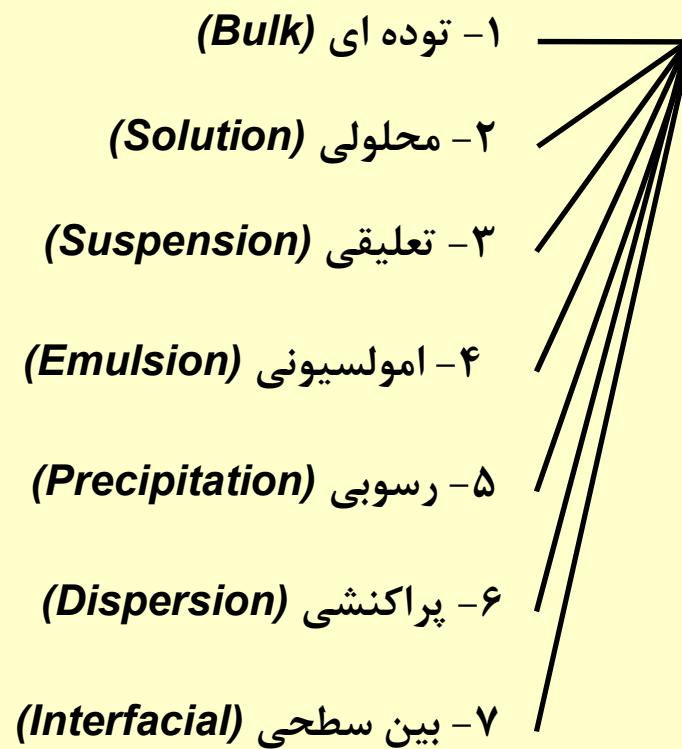


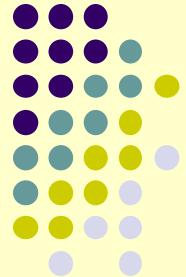


روش های پلیمریزاسیون



روش های پلیمریزاسیون براساس نوع محیط واکنش به ۷ دسته اصلی تقسیم می شوند. برای تولید انواع مواد پلیمری، فرآیندهای (واکنش های) پلیمریزاسیون (شامل دو نوع زنجیره ای و مرحله ای)، در قالب یکی از ۷ روش مذکور و یا تلفیقی از دو یا چند روش انجام می شوند.

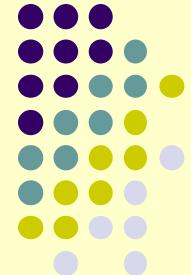




پلیمریزاسیون توده‌ای (جرمی)

پلیمریزاسیون توده‌ای یک منومر خالص ساده ترین فرآیند از این نوع است. این پلیمریزاسیون اغلب از طریق **گرمایی** به روش شروع خود به خود و یا با افزودن **شروع کننده (آغازگر)** آغاز می‌شود. در حالت کلی در این گونه سیستم‌ها، خوراک ورودی به راکتور شامل نمونه خالص و شروع کننده می‌باشد. در این روش به منومر رقیق نشده کاتالیزور می‌افزایند و این مخلوط تمام دوره پلیمریزاسیون را طی می‌کند.

در برخی مواقع، افزودنی‌های بسیار محدودی مانند عوامل انتقال (که جهت کنترل وزن مولکولی بکار می‌روند) و کاتالیزور نیز به راکتور اضافه می‌شوند. در نتیجه **پلیمریزاسیون های توده‌ای دارای دو مزیت نسبت به پلیمریزاسیون های دیگر می‌باشند**. اول این که مواد افزودنی مانند حلال، امولسیفایر و عوامل تعليق در این گونه سیستم‌ها مصرف ندارند. نکته دوم این است که به علت عدم مصرف مواد افزودنی فوق الذکر، ناخالصی در این سیستم‌ها ناچیز بوده و همچنین به دستگاه‌های تخلیص کننده خاص احتیاجی نیست.



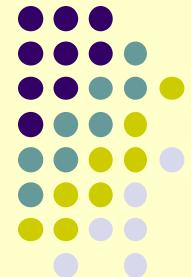
پلیمریزاسیون توده‌ای (جرمی)

پلیمریزاسیون های توده‌ای بیشتر در مورد واکنش های **مرحله‌ای** کاربرد دارند، اما برای زنجیره‌ای نیز استفاده می شود که البته مشکلاتی نیز دارد. به دلیل **گرمایش** بودن واکنش های زنجیره‌ای، افزایش **ویسکوزیتی** و ممانعت از خروج **گرما**، گرمایی بیش از حد در برخی قسمت های محلول ایجاد شده و سبب ذغال شدن و تخریب آن می شود. لذا این روش در بسیاری موارد برای تهییه آزمایشگاهی برخی پلیمرها استفاده شده و **کاربرد صنعتی** آن محدود است.

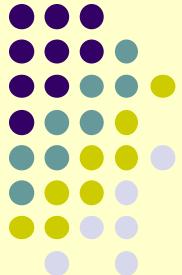
در مجموع به علت **ویسکوزیتی** بالا، **پدیده ژل شدن** روی داده و اختلاط و پمپ کردن مخلوط مشکل شده و در نتیجه دست یابی به درجات تبدیل بالا به روش پلیمریزاسیون توده‌ای مشکل است. پلی اتیلن، پلی استایرن و پلی متیل متاکریلات، نمونه هایی از پلیمرهای تولیدی به این روش هستند.



پلیمریزاسیون توده‌ای (جرمی)



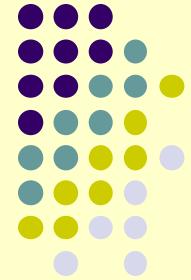
پلیمریزاسیون توده‌ای می‌تواند به صورت **تك فازی** (همگن) و **يا چندفازی** (ناهمگن) انجام پذیرند. این نکته وابسته به حلالیت منومر و پلیمر در یکدیگر است. به عنوان مثال منومرهای متشابه مثلاً متاکریلات، استایرن و وینیل استات در پلیمرهایشان قابل حل می‌باشند که این امر منجر به تشکیل یک محیط تک فازی می‌گردد. در نقطه مقابل آکریلونیتریل و وینیل کلراید نمونه‌هایی از محیط‌های پلیمریزاسیون چندفازی می‌باشند.



پلیمریزاسیون محلولی

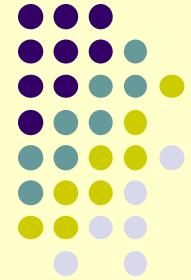
در این روش، **منومر** و **پلیمر** هر دو در **یک حلال**، محلول بوده و به علت وجود محیط حلالی، ویسکوزیته محلوط نسبت به پلیمریزاسیون توده‌ای کمتر است که در نتیجه نه تنها اختلاط بهتر انجام گرفته و کارآیی شروع کننده افزایش می‌یابد، بلکه مسائلی مانند **انتقال حرارت کم** و بوجود آمدن **پدیده ژل** در این سیستم‌ها ناچیز است. به همین دلیل می‌توان در این گونه سیستم‌ها به مقادیر **تبديل بالاتری** رسید.

در روش پلیمریزاسیون محلولی، عاری کردن محصول از ذرات بسیار ریز حلال در خاتمه عمل، با مشکل همراه است. از طرفی انتخاب حلال کاملاً بی‌اثر، به آسانی امکان پذیر نیست، بدین معنا که همواره انتقال زنجیر به حلال و محدود شدن وزن مولکولی محصول وجود خواهد داشت. این نکته، دارای اهمیت زیادی بوده و دلیل کاربرد کم روش محلولی در تولید پلیمرهای مهم اقتصادی است. همچنین دمای پلیمریزاسیون به نقطه جوش حلال محدود می‌شود و این امر سرعت واکنش را محدود کرده که در بسیاری از موارد این مسئله منجر به طولانی شدن زمان انجام کامل واکنش می‌گردد. در مجموع مشکل اساسی در این روش، جداسازی و بازیابی حلال از محلول است.



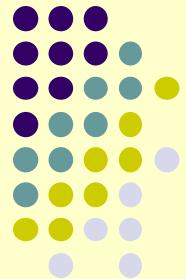
در روش پلیمریزاسیون محلولی نیز دو حالت **تک فازی** و **چند فازی** وجود دارد. اگر چه پلیمریزاسیون های محلولی ابتدا به صورت تک فازی آغاز می شوند، ولیکن در سیستم های چند فازی، پلیمر در منومر خود (یا در محلول منومر - حلال) نامحلول شده و به سرعت با رسوب پلیمر، فاز دوم شروع می شود. به همین دلیل برخی اوقات سیستم های پلیمریزاسیون محلولی چند فازی را سیستم های پلیمریزاسیون ته نشینی و یا رسوبی نیز می نامند.

در روش پلیمریزاسیون محلولی، **سینتیک کلی** واکنش به صورت مجموع سینتیک واکنش های موجود در هر دو فاز غنی از منومر و فاز غنی از پلیمر در نظر گرفته می شود که البته معمولاً در فاز غنی از پلیمر (که بوسیله منومر متورم می شود)، قدرت نفوذ مولکول ها در یکدیگر کنترل کننده واکنش است.



این روش، بسیار شبیه به پلیمریزاسیون محلولی است، با این تفاوت که منومر بجای حل شدن در یک مایع بی اثر (مانند آب) بصورت معلق در آن در می آید. **انتقال حرارت و کاهش ویسکوزیته** همانند پلیمریزاسیون محلولی است، همچنین هم زدن مکانیکی و حضور عوامل معلق کننده برای معلق نگاه داشتن منومر نیز ضروری می باشد. این روش، **روشی مؤثر** است زیرا تعداد زیادی از قطرات ریز با این روش پلیمریزه می شوند.

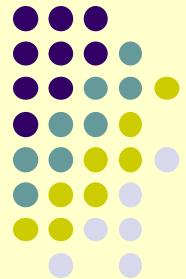
در پلیمریزاسیون تعلیقی، از یک یا چند منومر غیرقابل حل در آب و شروع کننده قابل حل در منومر و مقدار کمی پایدار کننده استفاده می شود که با همزن در یک فاز آبی پیوسته پراکنده می شوند. در پلیمریزاسیون تعلیقی، منومر، بجای حل شدن، در یک مایع بی اثر (معمولًاً آب) پلیمریزه می شود.



پلیمریزاسیون تعلیقی

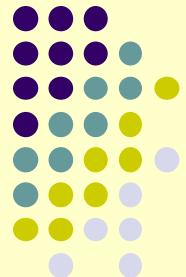
در ابتدای واکنش، قطرات منومر حاوی شروع کننده معمولاً در فاز پیوسته (آب) پخش می‌شوند و در طول واکنش قطرات به ذرات چسبنده و ویسکوزی حاوی منومر- پلیمر تبدیل شده و نهایتاً ذرات پلیمری سخت و کروی با ابعاد ۵۰ تا ۱۰۰۰ میکرون بدست می‌آیند.

هنگامی که منومر بخوبی در آب معلق می‌شود، واکنش شروع در فاز آبی و با استفاده از شروع کننده‌هایی که در آب حل می‌شوند، رخ می‌دهد و سپس، در قطره‌های منومر معلق، یک واکنش پلیمریزاسیون توده‌ای روی می‌دهد. شروع کننده مورد استفاده باید در قطره‌های منومر حل شود. عوامل معلق کننده مانند **ژلاتین**، **متیل سلولز** و **سایر پلیمرهای انحلال پذیر** در آب، به منظور **حفظ منومر** در حالت تعلیق بکار می‌روند. به عنوان مثال **آکریلونیتریل** که تا حدود ۸٪ در آب حل می‌شود، بوسیله پتاسیم پرسولفات پلیمریزه می‌شود. واکنش شروع در محلول رخ می‌دهد، اما پلیمر جامد به سرعت جدا می‌شود و به نظر می‌رسد که پلیمریزاسیون در فاز جامد ادامه یابد که اصطلاحاً آن را پلیمریزاسیون دوغابی می‌نامند.



مهمترین مشکل در این گونه پلیمریزاسیون‌ها، **چسبندگی ذرات به یکدیگر** است. جهت جلوگیری از چسبندگی ذرات منومر-پلیمر، از عوامل پایدارکننده سطحی و هم زدن و اختلاط مناسب استفاده می‌شود. بدین دلیل که اکثر پلیمرها نسبت به منومرهای خود دارای دانسیته بیشتری می‌باشند، اختلاط باید بگونه‌ای انتخاب شود که در ابتدای واکنش، منومرها را از سطح فاز پیوسته به داخل کشیده و توسط اختلاط در فاز آبی پراکنده گرداند و در پایان واکنش، نیز از رسوب و ته نشینی ذرات جامد پلیمری ممانعت کرده و توسط اختلاط آنها را نیز بطور یکنواخت در داخل فاز پیوسته پراکنده سازد. در روش تعلیقی، معمولاً **محصول** به صورت **دانه‌ای ریزی** است که پس از پایان واکنش این دانه‌های پلیمری توسط **سانتریفوج** جدا و خشک می‌شوند.

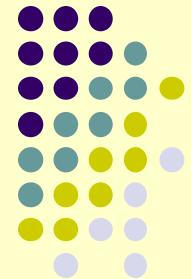
در مواردی در پلیمریزاسیون توده‌ای به علت عدم دست یابی به درصد تبدیل ۵۰٪ از روش پلیمریزاسیون تعلیقی به عنوان مرحله دوم این سیستم استفاده می‌شود. روش تعلیقی از نظر **تبادل حرارت** در راکتور نسبت به روش توده‌ای و از نظر **نداشتن مسائل بازیابی** حلال نسبت به روش پلیمریزاسیون محلولی برتری دارد.



پلیمریزاسیون امولسیونی

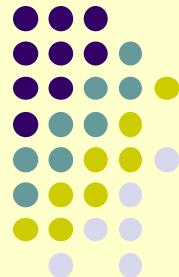
در یک پلیمریزاسیون امولسیونی، **منومرها** به صورت **ذرات بسیار ریز** (فاز ناپیوسته) در یک **فاز پیوسته** سیال، توسط عوامل پایدارکننده سطحی (به صورت معلق) پلیمریزه می شوند. فاز پیوسته عموماً آب بوده و ذرات معلق کلوئیدی در اندازه ای بسیار کمتر از **یک میکرون** می باشند (اندازه معمول ذرات بین ۱۵ نانومتر تا یک میکرون می باشد).

کوچکی اندازه ذرات، کنترل دمای ساده و رسیدن به وزن مولکولی بالا از مزایای روش امولسیونی است. در این روش، محصول دوغابی بدست آمده، منعقد و یا لخته شده و سپس ذرات پلیمر توسط فیلتر، جدا و خشک می شوند.



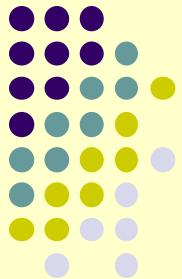
در روش رسوی، واکنش در یک سیستم همگن که تمام اجزای آن نظیر منومر و شروع کننده در حلال حل شده اند، آغاز می شود، ولی به محض تشکیل پلیمر، حلال واکنش برای پلیمر به یک ضد حلال تبدیل شده و باعث رسوب زنجیره های پلیمری می شود. لذا روش مذکور، روشی غیرهمگن است. این روش تا حدی مشابه روش تعليقی است که هر ذره به عنوان راکتور عمل کرده و می تواند واکنش پلیمریزاسیون را درون خود انجام دهد. **PVC** و پلی اکریلونیتریل به روش رسوی تولید می شوند.

کنترل گرمای تولید شده در حین واکنش و کنترل مورفولوژی ذرات پلیمری از مزایای روش است. سایر مزایای آن مشابه روش تعليقی است. البته در روش تعليقی، قطرات منومر مستقیماً به پلیمر تبدیل شده، اما در روش رسوی نظیر روش امولسیونی، دو مرحله هسته گذاری و رشد داریم.



پلیمرینزاسیون پراکنشی

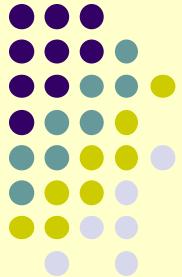
در روش پراکنشی، منومر در یک فاز آلی (حلال) حل می شود، ولی زنجیره های پلیمری تشکیل شده در حلال نامحلول هستند و به صورت ذرات معلق پایدار (کلوخه) در می آیند. با جذب پایدارکننده های پلیمری یا مولکول های پراکنده کننده بر روی سطح ذرات معلق، کلوخه ها پایدار می شوند. این فرآیند شبیه روش رسوبی است، با این تفاوت که در آن از رسوب ذرات چلوگیری شده و اندازه ذرات قابل کنترل است. در روش پراکنشی، سیستم، دوغابی شکل باقی می ماند و با افزایش درجه تبدیل، مقدار حجمی فاز پراکنده شده افزایش می یابد.



پلیمریزاسیون بین سطحی

در این روش، منورهایی که در ساخت پلیمر محصول شرکت دارند، در دو محلول، که در یکدیگر نامحلول می باشند، حل شده و در سطوح فیما بین، واکنش پلیمریزاسیون صورت می پذیرد. محصول حاصل از این روش با خارج کردن پیوسته سطح مشترک بدست می آید. این روش، بسیار شبیه پلیمریزاسیون های محلولی بوده و به همین علت نیز در بسیاری مواقع در گروه پلیمریزاسیون های محلولی طبقه بندی می شود.

در تهیه آزمایشگاهی نوعی نایلون (نایلون ۶۰۶) این عمل با پلیمریزاسیون در سطح مشترک انجام می گیرد. هگزامتیلن دی آمین در آب و آدیپیل کلراید در حلال کلردار (مانند تتراکلرومتان) حل می شوند. دو مایع به یک ظرف منتقل شده و دو لایه غیرقابل امتزاج تشکیل می شود. البته در سطح مشترک، امتزاج کمی وجود داشته و نایلون ۶۰۶ با وزن مولکولی مناسب تولید می شود.



مقایسه سیستم های مختلف پلیمریزاسیون

انواع روش های پلیمریزاسیون	محیط	شروع واکنش	انتهای واکنش
توده ای	همگن	تک فاز (منومر + شروع کننده)	تک فاز (منومرباقیمانده + پلیمر)
محلولی	نیمه همگن	تک فاز (منومر + شروع کننده + حلال)	تک فاز (منومرباقیمانده + پلیمر + حلال)
رسوبی	نیمه همگن	تک فاز (منومر + شروع کننده + حلال)	دو فاز فاز پیوسته (حال) فاز پراکنده (پلیمر)
پراکنشی	نیمه همگن	تک فاز (منومر+شروع کننده+حال+پایدارکننده)	دو فاز فاز پیوسته (حال) فاز پراکنده (پلیمر+پایدارکننده)
امولسیونی	غیر همگن	دو فاز فاز پیوسته (آب+شروع کننده+عامل فعال سطحی) فاز پراکنده (منومر)	دو فاز فاز پیوسته (آب) فاز پراکنده (پلیمر + عامل فعال سطحی)
تعليقی	غیر همگن	دو فاز فاز پیوسته (آب+عامل فعال سطحی) فاز پراکنده (منومر + شروع کننده)	دو فاز فاز پیوسته (آب) فاز پراکنده (پلیمر + عامل فعال سطحی)